

ACOPLES FLEXIBLES PARA EJES TIPO DE CADENA

Los Acoples flexibles Intermec® tipo de cadena constan de dos piñones con dientes endurecidos y tallados especialmente para permitir buen desalineamiento angular y paralelo. Una cadena estándar doble, también endurecida, sirve de elemento de unión convirtiéndolo en un acople ideal para transmitir alto torque a medias y bajas velocidades. Provistos de carcasa de aluminio para lubricación con grasa fluida, ofrecen mayor resistencia y duración.

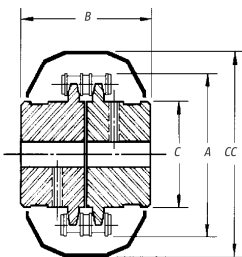


Fig. 1

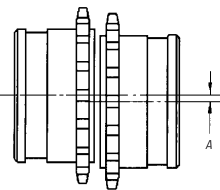


Fig. 2

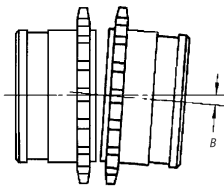


Fig. 3



Asegúrese de no exceder las RPM máximas de cada acople

Referencia	Hueco máximo permisible mm	Dimensiones principales en milímetros (fig. 1)				Desalineamiento máximo permisible (figs. 2 y 3)		RPM máximas sin carcasa	RPM máximas con carcasa oleoactuante
		A	Con carcasa cc	B	C	Paralelo A mm	Angular B grados		
C35-18	31	63	73	56	43	0,20	1,5°	1200	4800
C40-18	41	84	95	70	59	0,27	2°	1000	4500
C50-16	43	95	112	100	63	0,30	2°	800	4000
C50-18	45	105	123	100	73	0,30	2°	800	3600
C60-18	57	127	142	125	88	0,35	2°	600	3000
C60-22	76	151	165	125	115	0,35	2°	500	2500
C80-18	80	168	186	140	115	0,40	2°	500	2000
C80-22	95	202	225	155	142	0,40	2°	400	1900
C100-20	110	232	275	176	160	0,65	2,5°	400	1800
C120-20	130	275	320	224	184	0,80	3°	300	1200
C160-20	190	375	440	360	226	0,80	3°	200	1000
C200-18	205	424	490	508	294	0,80	3°	200	800
C200-20	260	504	570	508	477	0,80	3°	100	600

SELECCIÓN DE ACOPLER TIPO CADENA

En la mayoría de los casos basta seleccionar el tamaño de acople más pequeño que admita los ejes a acoplar sin exceder los diámetros máximos especificados. Sin embargo, para óptimos resultados aplique el siguiente procedimiento técnico de selección:



1. Escoja el factor de servicio en la tabla de la siguiente página según el motor y el equipo a acoplar.
2. Multiplique los caballos de fuerza a ser transmitidos por el factor de servicio elegido para obtener los "Caballos de fuerza de servicio".
3. En la tabla siguiente elija el tamaño de acople que transmita los caballos de fuerza calculados a las RPM a las que va a operar el acople.
4. Una vez seleccionado el acople, verifique en la columna de "Hueco Máximo Permisible" de la tabla de dimensiones en la página anterior, que el acople pueda alojar el eje mayor. De lo contrario, busque el siguiente acople más grande que admita los ejes a acoplar.

Factor de servicio	Equipo conducido		Fuente de poder		
	Tipo	Característica	Motor eléctrico o turbinas	Motor de combustión de 4 o más cil.	Motor diesel o a gas
A	Ventiladores centrífugos, secadores, bombas o transportadoras con carga uniforme.	Carga uniforme - trabajo 8 horas/día, no reversible y torque bajo de arranque	1,0	1,5	2,0
B	Compresores, transportadoras, cargas pulsantes, martinets, reductores de velocidad, bombas de múltiples cilindros etc.	Carga no uniforme - trabajo 8 horas/día, choques o torsión moderada, no reversible. Este es el servicio más común.	1,5	2,0	2,5
C	Prensas, trituradoras, carga de impacto, bombas para equipos petroleros	Carga de alto choque - trabajo 8 horas/día, Carga de altos picos de torque, reversibles con carga, arranques con carga	2,0	2,5	3,0

Ref.	Revoluciones por minuto para Acoples Tipo Cadena Intermec																				
	10	25	50	100	200	300	400	500	600	800	1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	3600	4000	4800	
35-18	0,24	0,61	1,2	1,65	2,2	2,6	3	3,3	3,7	4,5	5,6	6,5	7,8	8,9	9,5	11	12	13	13	13	
40-18	0,44	1,1	2,2	2,97	3,9	4,7	5,4	5,9	6,7	7,9	10	12	14	16	17	20	21	23	23	23	
50-16	0,86	2,1	4,1	5,7	7,5	8,8	9,9	11	12	15	19	22	26	30	32	37	40	43			
50-18	1	2,6	5,6	7,2	9,3	11,2	13,3	14	16	19	24	28	34	38	41	47	51				
60-18	2	4,9	9,8	13	18	21,6	24	27	30	35	45	52	63	72	77	89					
60-22	2,9	7,4	15	21	27	32	36	40	45	54	68	78	94	107	115	133					
80-18	4,4	11	22	31	39	47	54	59	67	80	101	116	141	160	171						
80-22	6,5	16	33	45	60	71	80	89	100	119	151	174	210	239	256						
100-20	9,9	25	49	68	90	107	122	134	151	179	228	261	316	360							
120-20	22	55	111	154	202	242	274	302	339	404	514	589									
160-20	48	120	239	330	436	520	591	651	730	871	1107										
200-18	65	166	331	459	604	723	820	903	1012	1209											
200-20	100	249	496	687	906	1083	1228	1352	1516												
Lubricación	1	2		3						1. Intervalo de Lubricación: una vez al mes 2. Intervalo de Lubricación: una vez a la semana, se recomienda utilizar carcaza 3. Es imprescindible el uso de carcaza (cubierta) con abundante lubricación.											