

CAMBIO DE CORREAS

Acerque la distancia entre centros de los ejes donde están montadas las poleas, reduciendo la tensión entre las correas y la polea. Retire las correas y proceda a inspeccionar las canales de las poleas para saber si están desgastadas. Utilice las “Galgas” que existen para todos los perfiles y que **INTERMEC** suministra. Si las canales están más anchas que la Galga, proceda a cambiar las poleas.

Verifique que las nuevas correas sean del mismo tamaño y perfil que las que se van a reemplazar. El tipo de correa debe coincidir con la ranura de la polea, recuerde que las dimensiones y ángulos de las canales están especialmente hechas para un tipo de correa determinado. Nunca mezcle correas nuevas con usadas, así haya algunas

correas usadas que parezcan estar en buen estado. Si es necesario cambiar una sola correa, se deben reemplazar todas las correas compañeras. Si las correas no son exactamente de la misma longitud, las correas nuevas tenderán a gastarse prematuramente y la distribución de la carga no será uniforme.

Reduzca la distancia entre centros para poder instalar fácilmente las correas. Nunca utilice elementos para ejercer palanca sobre las correas en el momento de instalarlas. Esto podría afectar la estructura interna de la correa. Una vez ubicadas las correas, aumente la distancia entre centros de la transmisión para pre-tensionar las correas. Refiérase a la sección de tensión de correas (pág. 16) para más detalles.



Advertencia

Antes de inspeccionar o cambiar las correas o poleas de una transmisión, asegúrese de interrumpir el fluido eléctrico desde el tablero de la máquina y si es posible, bloquee o fije un aviso para que nadie encienda el equipo. Han ocurrido accidentes graves por no tomar esta precaución.

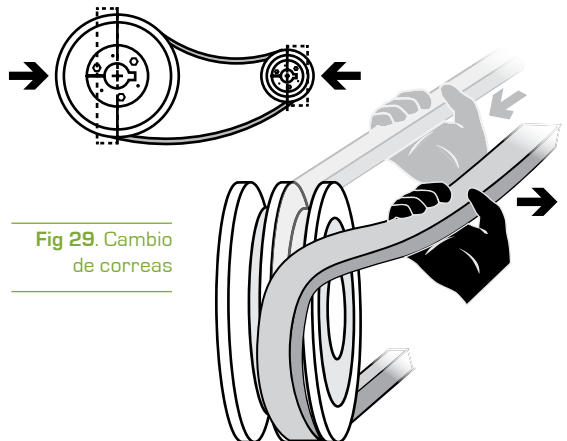


Fig 29. Cambio de correas